



RO-59tm8 PTFE

1. Descripción

RO-59tm8 deposita un revestimiento de PTFE adherido sobre superficies de aluminio para lubricante de película seca.

- ↳ Se une firmemente al sustrato.
- ↳ Se puede aplicar por inmersión o spray.
- ↳ Ambientalmente seguro de usar.

2. Instrucciones de Aplicación (Ver Sección 5)

Concentración: 33% por volumen

pH: 9,2-12,8

Temperatura: Ambiente

Tiempo de inmersión: 30 segundos – 2 minutos

3. Condiciones para el uso de RO-59tm8

Calidad del agua: Desionizada.

Tanque: El tanque debe ser de acero inoxidable, polipropileno o PVC.

Ajustes de pH: Levante con hidróxido de amonio diluido.
Disminuya con ácido sulfúrico diluido.

Enjuague bien la sonda después de cada uso, ya que puede recubrirse con PTFE.

Agitación: Mezcle suavemente antes de usar.

Limpieza: Es necesaria una superficie limpia para garantizar la unión adecuada y la funcionalidad del revestimiento de PTFE. Una superficie metálica limpia está indicada por un completo y uniforme humedecimiento de la superficie por agua sin manchas secas, rebordeando o rayas de agua.

Cosméticos: Es más probable que se formen revestimientos cosméticamente aceptables al hacer el trabajo en una posición vertical para permitir el drenaje.

Trabajo teñido: El trabajo anodizado que ha sido teñido debe sellarse antes de la inmersión en PTFE.

Trabajo sellado: Las partes deben dejarse enfriar a temperatura ambiente antes de sumergirlas en PTFE.

4. Solución de maquillaje

1. Llene el tanque _ lleno de agua.
2. Agregue lentamente la cantidad requerida de RO-59tm8 al agua.
3. Añada agua muy lentamente al nivel de operación y mezcle otra vez

5. Ciclo de aplicación típico

1. Las piezas deben estar frías, completamente limpias y libres de agua antes de sumergirse en RO-59tm8.
2. Sumerja el trabajo en RO-59tm8 durante 30 segundos - 2 minutos.

3. Retire el trabajo y déjelo secar al aire durante varias horas para una unión adecuada.

Espesor de revestimiento múltiple:

Un segundo recubrimiento para mejorar la resistencia al desgaste y posiblemente para mejorar los cosméticos se realiza mediante la aplicación + secado rápido al aire (20-30 minutos) para el primer recubrimiento, seguido de una nueva aplicación + secado al aire (varias horas) para una unión apropiada.

6. Procedimiento de titulación

No hay un procedimiento analítico para el nivel de concentración.

Controle agregando nuevamente 33% en volumen de RO-59tm8 debido a arrastre.

7. Almacenamiento

Almacene en el envase original en un lugar fresco y seco.

Mantenga la solución lejos de la luz solar directa.

Mantenga la temperatura de la solución por encima de 50° y por debajo de 100°F.

8. Divulgación

Toda la información se da bajo las condiciones expresas de que la parte que la recibe, haga su propia determinación de su idoneidad.

9. Embalaje

5 galones

55 galones

10. Seguridad del producto

Recomendamos que la compañía/operador lea y revise la **Hoja de Datos de Seguridad del Material** para las advertencias de salud y seguridad apropiadas antes de usar.

Las recomendaciones, avisos o instrucciones de US Specialty Color Corporation® sobre el manejo, uso y almacenamiento de cualquier producto, incluyendo su uso solo o en combinación con otros productos, o sobre cualquier aparato o proceso para el uso de cualquier producto, se basan en información se cree que es confiable, pero US Specialty Color Corporation® no tendrá ninguna responsabilidad con respecto a las recomendaciones o instrucciones. La especialidad de Specialty Color Corporation® de los Estados Unidos y la garantía exclusiva es que sus productos cumplen con las especificaciones químicas y físicas publicadas por US Specialty Color Corporation®. US Specialty Color Corporation® no hace ninguna otra garantía, expresa o implícita con respecto a sus recomendaciones, instrucciones, productos, aparatos y procesos, o específicamente y específicamente renuncia a cualquier garantía implícita de comerciabilidad, idoneidad, idoneidad para un particular o de otra manera.