



Especialidad Oro N (F.A.O.)

Alta Pureza, Tinte de Oro Inorgánico

1. Descripción

Oro Especializado N (Oxalato de Amonio Férrico) es un colorante inorgánico soluble en agua, usado para colorear anodizado aluminio de varios tonos de oro metálico

- Excelente solidez a la luz.
- Cumple con la normativa RoHS

2. Instrucciones de aplicación

Concentración	10-12 g/l
pH:	4.5 ±0.5
Buffering:	No requerido
Temperatura:	140°F ±5°F / 60°C
Grosor de la película de óxido:	0.20-0.80 mils.
Tiempo de tintura:	Dependiendo de la tonalidad deseada, los tiempos de tintura podrían oscilar entre 2 y 20 minutos, pero sólo puede determinarse por muestreo en la planta de producción.
Sellado preferido:	Sellador Especializado MTL Sellador Especializado

3. Condiciones para el uso de Oro Especializado N (F.A.O.)

Tanque:	Acero inoxidable u otros materiales resistentes a los ácidos tales como neopreno, polietileno y polipropileno que pueden soportar una temperatura de funcionamiento constante de 140 F.
Calidad del agua:	Desionizado
Ajustes de pH:	Levantar con hidróxido de sodio. Bajar con ácido acético. El pH debe verificarse una vez por turno con un medidor calibrado y mantenerse dentro del rango recomendado.
Agitación del baño:	Agitación moderada antes y durante la etapa de teñido a través de la bomba de circulación o el dispositivo de agitación mecánica producirá un color más uniforme. Agitación por aire puede utilizarse, pero acorta la vida útil.
Soluciones inactivas:	Las soluciones F.A.O. se descomponen químicamente por la luz. Mantenga el tanque cubierto cuando no esté en uso. Continúe comprobando el pH diariamente y ajústelo si es necesario.
Turbidez del baño:	Una solución fresca será de color amarillo verdoso. A medida que la solución se usa y envejece, se formarán insolubles, haciendo que la solución se vea naranja oxidado. ESTO ES NORMAL. Siempre y cuando su color trabajado es de color uniforme, siga usando la bañera. Al primer signo de trabajo manchado y desigualdad de color, y todas las condiciones están dentro de las especificaciones, la solución debe ser sustituida.

Enjuague: Es importante eliminar todos los residuos ácidos que se adhieren al trabajo y la retención de ácido en el propio poro de óxido. Enjuagar completamente la carga de trabajo después de anodizar. Un mínimo de dos enjuagues se recomienda, con el segundo enjuague hasta el desbordamiento.

Para aumentar la efectividad del enjuague, agregue vigorosa agitación del aire en todos los tanques de enjuague. Esto también mejora el enjuague de las superficies en las piezas de formas complicadas.

4. Solidez a la Luz

Clasificación: 8 (1=pobre, 8=excelente)

5. Almacenamiento

La vida útil es virtualmente ilimitada.

Almacenar en el envase original en un lugar fresco y seco.

Cerrar el envase firmemente después de retirar el tinte.

En ambientes húmedos, F.A.O. cristal/polvo puede endurecerse.

6. Preparación de un nuevo baño de tinte

1. Un tanque limpiado se llena con agua desionizada hasta aproximadamente 75% del volumen final y se eleva a la temperatura de teñido.
2. Con agitación moderada, añadir lentamente la cantidad necesaria de F.A.O. al agua.
3. Cubra el tanque hasta el volumen final de la solución de trabajo con más agua caliente desionizada.
4. Usando un medidor de pH calibrado, compruebe el pH y ajuste si es necesario.
5. El baño de tinte se lleva a la temperatura de tenido, 140°F ±5°F.

7. Procedimiento de Valoración

Reactivos: 50% de ácido sulfúrico

Solución de molibdato de amonio

Cristales de yoduro de potasio

1% indicador de almidón

Tiosulfato de sodio 0.1 N

Procedimiento: 1. Tomar una muestra del baño de tintura de la producción y clarificar por filtración.

Deseche cualquier nublado primer funcionamiento.

2. Pipetear 25 ml de esta solución de trabajo clarificada en un matraz de 250 ml.

3. Añadir 20 ml de 50% ácido sulfúrico.

4. Añadir 50 ml de agua caliente.

5. Añadir 10 gotas de solución de molibdato de amonio.

6. Añadir 2 gramos de cristales de yoduro de potasio.

Mezclar bien la solución hasta que los cristales de yoduro de potasio se disuelvan.

7. Valorar con 0.1N tiosulfato de sodio hasta obtener un color de paja ligero.

8. Añadir 2-ml indicador de almidón.

9. Continúe valorando muy lentamente, gota a gota, hasta que el color profundo desaparezca y se obtenga un color azul claro a verde.

Cálculo: $\text{g/l de Oro N (F.A.O.)} = \text{ml de 0.1 N tiosulfato de sodio} \times 1,496$

8. Factor de conversión

Conversión de gramos por litro (g/l) en onzas por galón (oz /gal)

$\text{g/l} \times 0.134 = \text{oz/gal}$

9. Seguridad del producto

Recomendamos que la compañía/operador lea y revise la Hoja de Datos de Seguridad del Material para las advertencias de salud y seguridad apropiadas antes de usar.

Las recomendaciones, avisos o instrucciones de US Specialty Color Corporation® sobre el manejo, uso y almacenamiento de cualquier producto, incluyendo su uso solo o en combinación con otros productos, o sobre cualquier aparato o proceso para el uso de cualquier producto, se basan en información se cree que es confiable, pero US Specialty Color Corporation® no tendrá ninguna responsabilidad con respecto a las recomendaciones o instrucciones. La especialidad de Specialty Color Corporation® de los Estados Unidos y la garantía exclusiva es que sus productos cumplen con las especificaciones químicas y físicas publicadas por US Specialty Color Corporation®. US Specialty Color Corporation® no hace ninguna otra garantía, expresa o implícita con respecto a sus recomendaciones, instrucciones, productos, aparatos y procesos, o específicamente y específicamente renuncia a cualquier garantía implícita de comerciabilidad, idoneidad, idoneidad para un particular o de otra manera.

11/1/11

Especialidad Oro N