



Especialidad Negro E

Colorante de Aluminio

1. Descripción

Especialidad Negro E es un colorante multi-componente, soluble en agua, utilizado para colorear aluminio anodizado negro.

- Cumple con MIL-A-8625F, Tipo II, Clase 2.
- Altamente resistente a la contaminación por arrastre del electrolito anodizado.
- Vida útil del tanque sin cambio de color en el envejecimiento.
- Conforme a RoHS

2. Instrucciones de aplicación

| | |
|---------------------------------|---|
| Concentración | 10-12 g/l |
| pH: | 5.5 ±0.5 |
| Buffering: | No requerido |
| Temperatura: | 140°F ±5°F / 60°C |
| Grosor de la película de óxido: | 0.50 mils. y mayor |
| Tiempo de tintura: | 10-20 minutos |
| Sellado preferido: | Sellador Especializado MTL Sellador Especializado |

3. Condiciones para el uso de Negro Especializado E

| | |
|---------------------|--|
| Tanque: | Acero inoxidable u otros materiales resistentes a los ácidos tales como neopreno, polietileno y polipropileno que pueden soportar una temperatura de funcionamiento constante de 140 F. |
| Calidad del agua: | Desionizado |
| Ajustes de pH: | Levantar con hidróxido de sodio. Bajar con ácido acético. El pH debe verificarse una vez por turno con un medidor calibrado y mantenerse dentro del rango recomendado. |
| Agitación del baño: | Se debe usar agitación moderada para una alta uniformidad de color. |
| Enjuague: | Es importante eliminar todos los residuos ácidos que se adhieren al trabajo y la retención de ácido en el propio poro de óxido. Enjuagar completamente la carga de trabajo después de anodizar. Un mínimo de dos enjuagues se recomienda, con el segundo enjuague hasta el desbordamiento. Para aumentar la efectividad del enjuague, agregue vigorosa agitación del aire en todos los tanques de enjuague. Esto también mejora el enjuague de las superficies en las piezas de formas complicadas. |

4. Solidez a la Luz

Clasificación: 7 (1=pobre, 8=excelente)

Este color no es recomendado para aplicaciones al aire libre u otras situaciones en donde se somete a radiación ultravioleta (UV) intensa.

5. Almacenamiento

La vida útil es virtualmente ilimitada.

Almacenar en el envase original en un lugar fresco y seco.

Cerrar el envase firmemente después de retirar el tinte.

En ambientes húmedos, el polvo de colorante puede aglomerarse.

6. Preparación de un nuevo baño de tinte

1. Un tanque limpiado se llena con agua desionizada hasta aproximadamente 75% del volumen final y se eleva a la temperatura de teñido.
2. La cantidad requerida de colorante se pesa y se disuelve en agua desionizada caliente (160-180 ° F) en un recipiente separado hasta que se forma una suspensión. Esta es su solución común.
3. Con la agitación encendida en el tanque, vierta la solución madre en el tanque.
4. Rebalsar el tanque hasta el volumen final de la solución de trabajo con más agua desionizada caliente y agitar durante 15 minutos.
5. Utilizando un medidor de pH calibrado, compruebe el pH y ajústelo si es necesario.
6. El baño de tinte se lleva a la temperatura de tenido, 140°F ±5°F.

7. Factor de conversión

Conversión de gramos por litro (g/l) en onzas por galón (oz

/gal)

$g/l \times 0.134 = oz/gal$

8. Seguridad del producto

Recomendamos que la compañía/operador lea y revise la Hoja de Datos de Seguridad del Material para las advertencias de salud y seguridad apropiadas antes de usar.

Las recomendaciones, avisos o instrucciones de US Specialty Color Corporation® sobre el manejo, uso y almacenamiento de cualquier producto, incluyendo su uso solo o en combinación con otros productos, o sobre cualquier aparato o proceso para el uso de cualquier producto, se basan en información se cree que es confiable, pero US Specialty Color Corporation® no tendrá ninguna responsabilidad con respecto a las recomendaciones o instrucciones. La especialidad de Specialty Color Corporation® de los Estados Unidos y la garantía exclusiva es que sus productos cumplen con las especificaciones químicas y físicas publicadas por US Specialty Color Corporation®. US Specialty Color Corporation® no hace ninguna otra garantía, expresa o implícita con respecto a sus recomendaciones, instrucciones, productos, aparatos y procesos, o específicamente y específicamente renuncia a cualquier garantía implícita de comerciabilidad, idoneidad, idoneidad para un particular o de otra manera.